



## ИЗОБОКС ВЕНТ УЛЬТРА

СТО 72746455-3.2.4-2018

MW-ГОСТ 32314-2012-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(10)5-TR5-WS-WL(P)-MU1

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в системах вентилируемых фасадов



### Область применения:

Плиты предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в качестве:

- основного тепло-, звукоизоляционного слоя при однослойном утеплении в навесных фасадных системах с воздушным зазором;
- верхнего тепло-, звукоизоляционного слоя при многослойном утеплении в навесных фасадных системах с воздушным зазором;
- тепло-, звукоизоляционного слоя в конструкциях трехслойных стен полностью или частично выполненных из мелкоштучных стеновых изделий.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Теплопроводность, $\lambda_{10}$	Вт/м·°С	не более	0,035	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, $\lambda_D$	Вт/м·°С	не более	0,035	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, $\lambda_A$	Вт/м·°С	не более	0,038	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, $\lambda_B$	Вт/м·°С	не более	0,039	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее	8	ГОСТ EN 826-2011
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям	кПа	не менее	5	ГОСТ EN 1607-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени	кг/м <sup>2</sup>	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	70 (±7)	ГОСТ 17177-94

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200 (1000)*	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	30-250*	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	T	T4	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

\* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

### Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

### Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83.